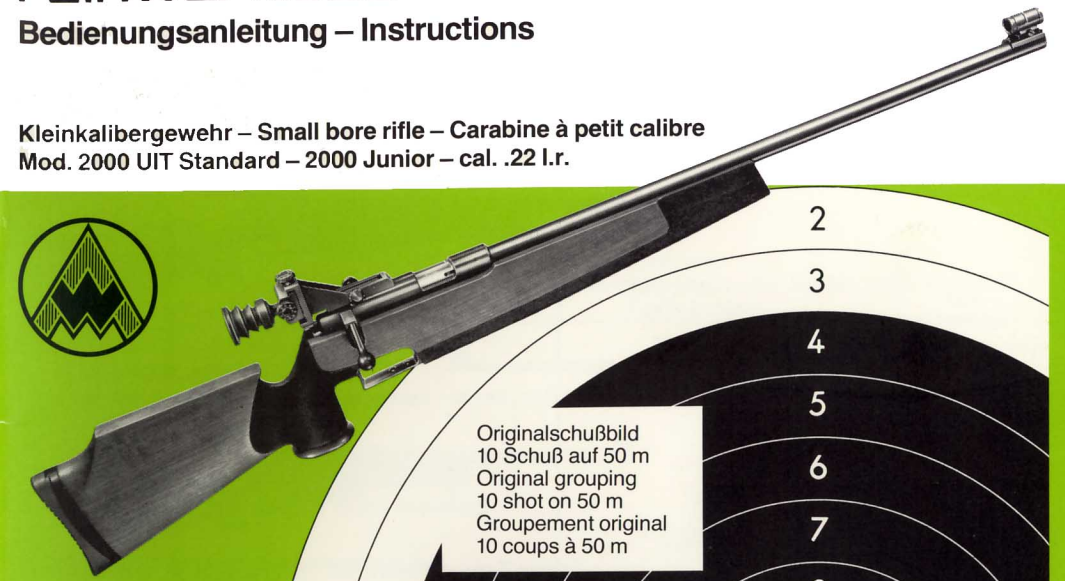
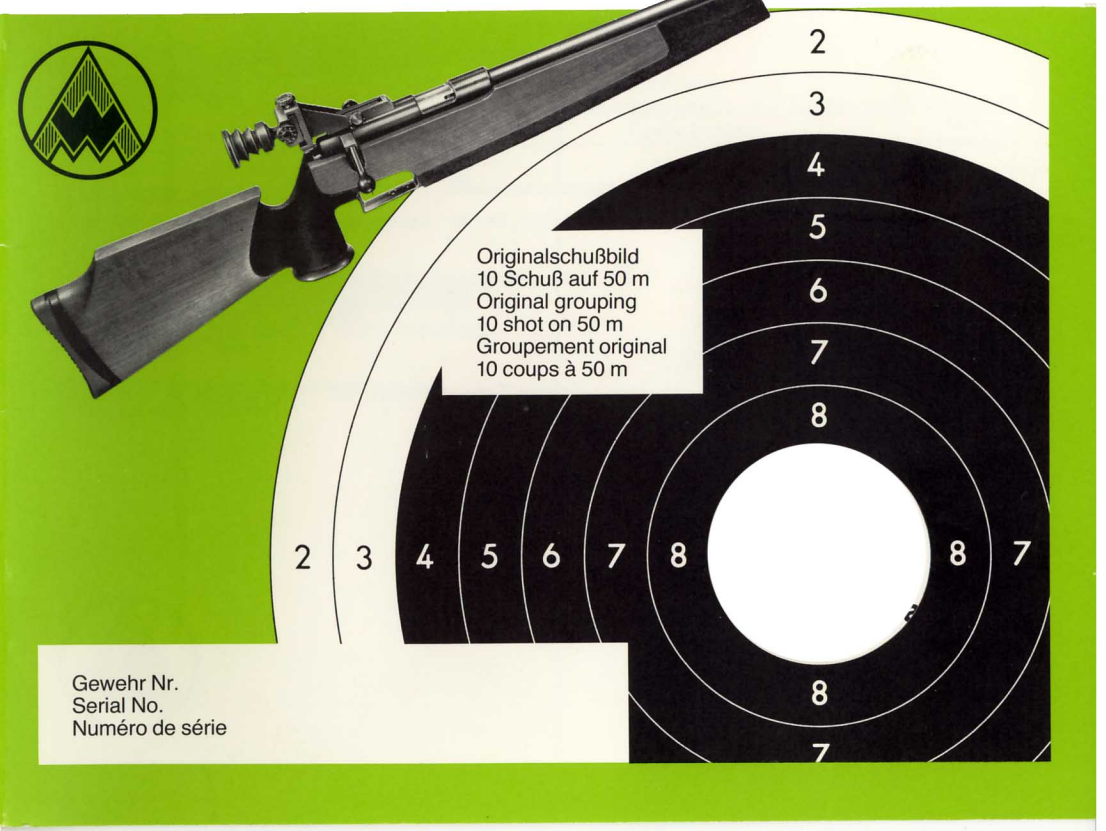
Feinwerkbau

Bedienungsanleitung – Instructions

Kleinkalibergewehr – Small bore rifle – Carabine à petit calibre
Mod. 2000 UIT Standard – 2000 Junior – cal. .22 l.r.





Ihr Fachhändler: Gewehr Nr.: gekauft am:

Feinwerkbau

Westinger & Altenburger GmbH & Co. KG
D-7238 Oberndorf am Neckar 1

Die Werkstätte für Weltmeister

Lieber Sportschütze!

Mit Ihrem FEINWERKBAU-Kleinkalibergewehr haben Sie ein Matchgewehr erworben, das in Funktion und Schußleistung, präziser Verarbeitung und Lebensdauer, höchsten Ansprüchen gerecht wird.

Ihr FEINWERKBAU-Kleinkalibergewehr wurde in dem Hause konstruiert und hergestellt. das durch die Qualität seiner Match-Luftdruckwaffen weltbekannt ist. Der Name unseres Hauses FEINWERKBAU und das große Vertrauen der Schützen in aller Welt in diesen Namen, ist für uns Verpflichtung, Ihnen auch für das Kleinkaliberschießen nur das Beste anzubieten.

Der nach dem FEINWERKBAU-Spezialverfahren bearbeitete Lauf garantiert höchste Schußpräzision. Das neuentwickelte Verschlußsystem mit kürzestem Schlagbolzenweg und leichtem Schlagbolzen, in Verbindung mit dem feinregulierbaren Matchabzug, ergibt kürzeste Schußentwicklungszeit. Der Schaft, aus ausgesuchten Hölzern, wurde körpergerecht geformt und ist in seiner Ausgestaltung dem des Matchschaftes des FEINWERKBAU-Luftgewehres absolut identisch, d. h. Sie schießen Luftgewehr und Kleinkaliber mit gleicher Schaftform und gleicher Schwerpunktlage. Ein entscheidender Vorteil, wenn Sie beide Disziplinen schießen.

Bevor Sie nun die ersten Schüsse mit Ihrem FEINWERKBAU-Kleinkalibergewehr abgeben, bitten wir Sie, die nachfolgenden Hinweise genau zu lesen. Wenn Sie sich dann Ihr Gewehr angesehen und es entsprechend Ihren Wünschen eingestellt finden, wollen Sie noch eines beherzigen, daß nämlich Übung und nochmals Übung den Meister macht.

Auf dem Weg zu diesen Meisterehren wünschen wir Ihnen, lieber Sportschütze

Gut Schuß!

Feinwerkbau
Westinger & Altenburger GmbH & Co. KG
D-7238 Oberndorf am Neckar 1

FEINWERKBAU model 2000 small bore match rifles

Congratulation, by purchasing a FEINWERKBAU small bore rifle you have obtained a match rifle which meets the highest standards of function, firing efficiency, precision, and durability.

Your FEINWERKBAU small bore rifle has been designed and produced at the FEINWERKBAU factory which has long been world famous for the quality of its match air rifles and air pistols. The reputation of our firm, and the great confidence that shooters have placed in the name FEINWERKBAU, are your assurances that the name FEINWERKBAU on a small bore rifle also means the very finest.

The barrel and rifling have been made in accordance with FEINWERKBAU's special processes and outstanding quality control to insure virtually perfect accuracy. Lock-time (the interval between pulling the trigger and cartridge ignition) has been greatly reduced by means of a special match trigger mechanism and new breech system. The trigger operation is especially fine and fully adjustable.

The anatomical stock, of selected wood, is an exact counterpart of the match stock of the FEINWERKBAU air rifle. Having guns of such identical configuration and balance is indeed an advantage for shooting both small bore and air rifle disciplines.

Before firing your FEINWERKBAU small bore rifle, we ask you to carefully read the following instructions which are imperative for proper and safest operation of this firearm.

Feinwerkbau
Westinger & Altenburger GmbH & Co. KG
D-7238 Oberndorf am Neckar 1

Cher tireur sportif!

Avec votre carabine à petit calibre FEINWERKBAU, vous avez acquis une arme de Match dont les performances correspondent aux exigences supérieures.

Elle a été construite et produite par une usine bien connue dans le monde entier pour la qualité de ses armes à air Match. Le nom de FEINWERKBAU ainsi que la confiance des tireurs de tous les pays nous obligent aussi à offrir la meilleure qualité dans le secteur du tir au petit calibre.

Le canon est fait selon le procédé spécial FEINWERKBAU et garantit une précision de tir maximum. Grâce au nouveau système de culasse en rapport avec la détente Match réglable, le temps de mise à feu est extrèmement court. La crosse, d'un bois bien choisi et d'une forme anatomique est absolument identique à la crosse Match de la carabine à air, ainsi que le centre de gravité. C'est un excellent avantage au cas où vous pratiquez les deux disciplines.

Mais avant de tirer les premières cartouches avec votre carabine à petit calibre FEINWERKBAU, nous nous permettons de vous donner les instructions suivantes. Lorsque vous aurez examiné votre carabine de plus près et la trouvez réglée à votre convenance, nous ne pouvons vous conseiller que de vous entrainer car seul la pratique vous permettra d'accéder au plus haut niveau. C'est ce que nous vous souhaitons.

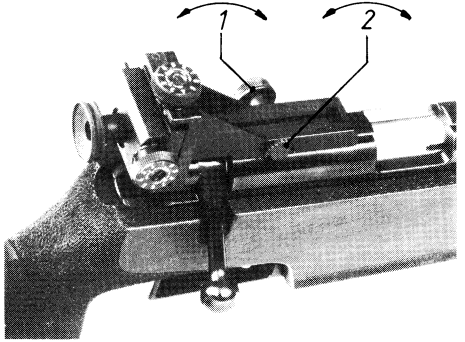
Feinwerkbau
Westinger & Altenburger GmbH & Co. KG
D-7238 Oberndorf am Neckar 1

Bedienung Ihres FEINWERKBAU-Kleikaliber-Gewehres

Ihr Kleinkalibergewehr wurde für den Versand sorgfältig eingeölt und eingefettet. Vor dem Schießen muß daher der Lauf entölt werden.

1. Montage des Diopters

Die Klemmutter (1) am Diopter (Rändelmutter) lösen und dann ohne Gewaltanwendung bis zum Anschlag entgegen dem Uhrzeigersinn drehen (ca. ½ Umdrehung). Das Diopter mit seiner Schwalbenschwanzführung auf die Prismenschiene der Gewehrhülse schieben. Entsprechend dem gewünschten Augenabstand zum Diopter, muß die Vorderkante des Diopters mit einer der 3 Strichmarkierungen auf der Prismenschiene übereinstimmen. Durch Rückwärtsdrehen der rechts angebrachten Rändelnase (2) Klemmschraube in der entsprechenden Nut fixieren, dann Rändelmutter (1) mit Spezialschraubwerkzeug gut festziehen.



Operating instructions for your FEINWERKBAU small bore rifle:

Your rifle has been carefully lubricated before delivery. The oil used to lubricate the bore must be removed before firing. Remove the bolt by pushing the bolt-catch in on the left side of the receiver and holding it in while the bolt is rotated to the left and then pulled straight back and out. The barrel must be cleaned only from the breech end by means of a ballbearing cleaning rod which has been wiped completely free of any surface grit or particles. Use a high quality bore solvent very lightly applied to best grade of cleaning patches. Do not allow excessive solvent to run into the action of the gun. The bore should be wiped dry before firing.

1. Mounting the precision aperture sight (diopter):

Loosen the knurled tightening nut (1) on the left-hand side of the aperture sight base and then turn it counter-clockwise approximately one half turn until it stops (do not force it). Slide the female dovetail of the aperture sight base carefully onto the male dovetail of the rifle's receiver. Move the aperture sight until it is in the best position for your use and then carefully line up the front edge of the aperture sight base with the closest of the three alignment marks which are cut across the top of the receiver. Secure the sight by turning the knurled knob (2) and then tighten with the special wrench.

Maniment et réglages de votre carabine à petit calibre FEINWERKBAU

Votre carabine a été huilée en usine. Il faut nettoyer le canon avant de tirer.

1. Fixation du dioptre

Desserez l'ecrou de calage (1) du dioptre et tournez-le dans le sens inverse des aiguilles d'une montre sans forcer jusqu'à l'arrêt. Faites glisser le dioptre avec son guide à queue d'aronde sur le rail du boîtier de culasse. Selon la distance désirée entre l'oeil et l'oeilleton, l'arête avant du dioptre doit être alignée avec l'un des trois traits places sur le rail. Fixez la vis de blocage dans la rainure correspondante en tournant l'écrou moleté (2) que vous serrez avec un tournevis spécial.

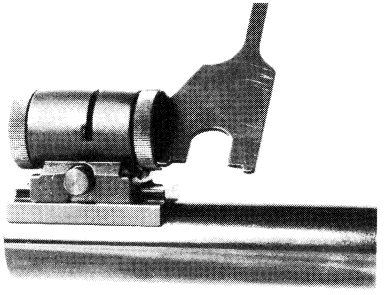
2. Wechseln des Korns

Mit Ihrem Gewehr erhalten Sie 8 Ringkorne (eines montiert) sowie 4 Balkenkorne (zusätzlich lieferbare Ring- und Balkenkorngrößen siehe Sonderzubehör).

Zum Wechseln des Korns drehen Sie die hintere Rändelschraube am Korntunnel so weit heraus (zum Lösen der Schraube Spezialschraubwerkzeug verwenden) bis das montierte Kornblatt aus dem Schlitz herausgenommen werden kann. Gewünschtes Kornblatt nun in den Schlitz einführen und in die Aussparungen drücken. Es ist darauf zu achten, daß der **breite Ansatz am Kornblatt nach rechts** und **die aufgestempelte Maßzahl zum Schützen zeigt.** Nun Rändelschraube wieder hineindrehen und gut anziehen (Spezialschraubwerkzeug benützen).

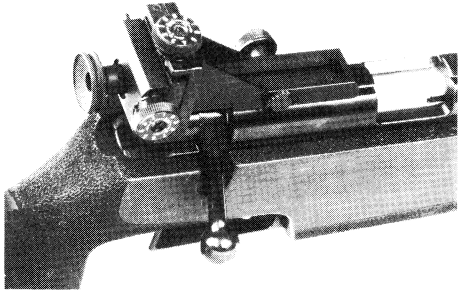
Anstelle der hinteren Rändelschraube können verstellbare Ring- und Balkenkorne oder Klarsichtkorne mit eigener Halteschraube montiert werden (siehe Sonderzubehör).

Die im Sonderzubehör aufgeführten Kornoptiken können anstelle der vorderen Rändelschraube eingeschraubt werden. Schraube gut festziehen (Spezialschraubwerkzeug).



3. Einstellen des Diopters

Ihr Gewehr wurde im Werk sorgfältig eingeschossen. Sollte die Dioptereinstellung nicht genau Ihrem Auge entsprechen, bitten wir folgendes zu beachten: Bei Verdrehen der Verstellschraube um eine Raste (bzw. um eine Zahl oder einen Klick) verändert sich die Treffpunktlage bei 50 m Scheibenentfernung um ca. 2,5 mm, dabei gilt – entsprechend den an den Verstellschrauben angebrachten Pfeilmarkierungen:



2. Changing the front inserts:

Your rifle will normally come supplied with 7 annular front sight units in addition to the one mounted in the sight, as well as 4 post-type inserts.

To change the insert, loosen the knurled ring on the back of the front sight unit by inserting the edge of the special wrench into the groove and turning to the left. The knurled ring may now be loosened so that the mounted insert can be removed from the slot. Place the new insert into the slot and press it into the gap being sure that the stamped number on the insert is on the right and faces to the rear. Now screw in the knurled ring and tighten with a special wrench.

A variety of front sight and aperture sight optical units and inserts, which can be of tremendous value to your shooting ease and precision, are available. See the special accessory list and your dealer.

This also applies to other optics which fit into the front section of the foresight unit. All these optics are available as special accessories.

3. Adjustment of Diopter

3.1 Your rifle was carefully sighted in the factory. Should the adjustment not precisely suit your eye, note the following: – Turning the relevent adjusting screws one lock position (one number or one click) will change the point of impact at 50 meters target distance, by approx. 2,5 mm. Adjust in accordance with the arrow markings on the screws as follows:

when hitting high:
turn adjusting screw to the right

when hitting low:
turn adjusting screw to the left

when hitting right:
turn adjusting screw to the right

when hitting left:
turn adjusting srew to the left.

2. Pose du guidon

Avec votre carabine, il vous est livré 8 guidons annulaires ainsi que 4 guidons à lames. Vous pouvez en obtenir d'autres de dimensions différentes selon la liste des accessoires spéciaux.

Si vous désirez changer de guidon, devissez avec le tournevis spécial la vis moletée arrière jusqu'à ce que la lame du guidon puisse être retirée.Placez le nouveau guidon en le pressant bien dans l'évidement. La partie large des deux lames doit être à droite et les chiffres tournés vers le tireur. Ensuite vissez la vis moletée et serrez-la toujours avec le tournevis spécial.

Les optiques de guidon détaillées dans la liste des accessoires spéciaux peuvent être vissées au lieu de la vis moletée de devant. Serrez bien la vis (tournevis spécial).

3. Réglage du dioptre

3.1 Votre carabine a été réglée soigneusement à l'usine. Au cas ou le réglage de dioptre ne correspondrait pas exactement à vos yeux, veuillez prendre en considération les points suivants:

coup trop haut:
tourner la vis de réglage verticale à droite

coup trop bas:
tourner la vis de réglage verticale à gauche

coup à droite:
tourner la vis de réglage latérale à droite

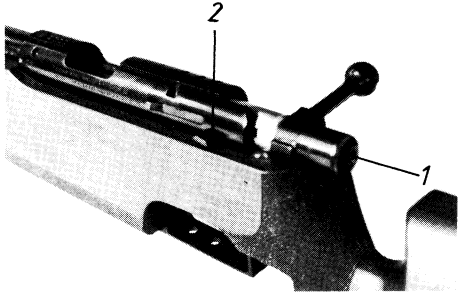
coup à gauche:
tourner la vis de réglage latérale à gauche.

bei Hochschuß:
Höhenverstellschraube nach rechts drehen,
bei Tiefschuß:
Höhenverstellschraube nach links drehen,
bei Rechtsschuß:
Seitenverstellschraube nach rechts drehen,
bei Linksschuß:
Seitenverstellschraube nach links drehen.

4. Einsetzen des Schlosses

Nehmen Sie das Schloß so in die Hand, daß der Kammergriff nach rechts schaut*. Schloß spannen durch Schwenken des Kammerstengels gegen Uhrzeigersinn** bis zum Anschlag (Schlagbolzenende (1) ist dann sichtbar). Kammergriff muß sich in waagrechter Position befinden, nun kann das Schloß in die Hülse eingeführt werden. Zum Schließen des Schlosses wird der Kammergriff leicht nach vorne und nach unten gedrückt. Das Schloß ist endgültig verriegelt, wenn der Kammergriff ganz unten ist.

* bei Linkssystem nach links
** bei Linkssystem im Uhrzeigersinn



5. Sicherung

Ihr Gewehr ist mit einer manuellen Sicherung (2) ausgerüstet, die über den links/rechts an der Hülse angebrachten Schieber betätigt wird. Ist der Schieber in der hinteren Stellung, so ist das Gewehr gesichert. Befindet sich der Schieber in der vorderen Position (rote Marke sichtbar), ist entsichert.

4. Inserting the bolt

Hold the gun in your left hand with the bolt mechanism in the right*. Then insert the bolt in a horizontal position into the receiver and slide it forward. To close the action completely, press the bolt handle slightly to the front and put it in a lock position by moving the bolt handle down as far as it will go. If it is desired to leave the rifle unloaded with its bolt closed, this action should be done while holding the trigger (be sure the gun is unloaded!) while closing the bolt. When not in use on the range, the gun should be left with the bolt fully open or removed.

* for left system to the left

5. Your rifle is fitted with a manual safety (2), device which is activated by the slide on the left/right side of the receiver. To lock the safety, put it in its rearmost position (the gun cannot be cocked when the safety is in the rear position). To fire, move the safety to the forward position (red point visible). Remember, however, that the only real safety in gun handling is careful handling by the shooter and leaving the gun unloaded except when about to fire at a safe target. When not in use the bolt should be removed from the gun and locked in a secure, dry location.

4. Insérer la culasse

Prenez la culasse dans votre main de sorte que la poignée de culasse montre à droite*. Tournez la culasse contre le sens des aiguilles du montre** jusqu'à la poignée se trouve en position horizontale, alors introduisez la culasse dans la boite. Pour verrouiller la culasse il faut presser légèrement la poignée en avant vers la bas. La culasse mobile est définitivement verrouillée si la poignée de culasse est bien en bas.

* pour système gaucher à gauche
** pour système gaucher en sens des aiguilles du montre

5. Dispositif de sécurité

Votre carabine est dotée d'un dipositif de sécurité (2) manuel qui consiste en un verrou placé sur le coté gauche/droite du boitier de culasse. Pour enclencher la sécurité, il suffit de placer le verrou en position arrière. Verrou en avant (marque rouge visible), la carabine est armée.

6. Einstellen des Abzuges

6.1 Anpassung des Abzugszüngels an die individuelle Fingerlänge

Durch Lösen der seitlichen Schraube (1) am Abzugszüngel, kann das Züngel in Längsrichtung verschoben und auch seitlich ausgeschwenkt werden.

6.2 Einstellung des Abzugsgewichtes

Das Abzugsgewicht ist vom Werk auf den minimalen Wert von ca. 120 g eingestellt. Durch Rechtsdrehung der vordersten Schraube am Abzug (2), läßt sich das Abzugsgewicht bis auf ca. 300 g erhöhen.

6.3 Vorzugsweg

Der Vorzugsweg (Weg bis zum Druckpunkt) ist vom Werk so kurz als möglich eingestellt. Ein Linksdrehen der Schraube (3) ergibt Zunahme des Vorzugsweges. Falls jedoch eine Verstellung erfolgt, muß die Druckpunktverstellschraube um den gleichen Betrag in gleicher Richtung ebenfalls verstellt werden und der Druckpunkt wie unter 6.4 beschrieben, neu eingestellt werden.

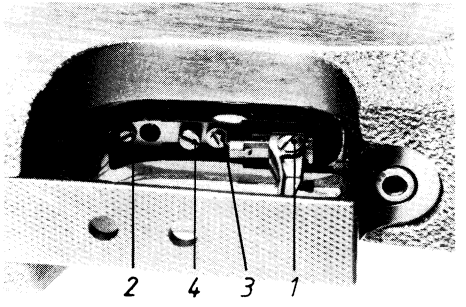
6.4 Druckpunkt

Der Druckpunkt wird im Werk sorgfältig eingestellt, so daß sich der Schuß unmittelbar nach Überwindung des Druckpunktes löst.

Neueinstellung des Druckpunktes

Ist bei der Überwindung des Druckpunktes ein Nachziehen spürbar (Abzug schleppt), ist dieses durch Linksdrehen der Druckpunktschraube (4) zu beseitigen. Druckpunktschraube so lange in kleinen Schritten nach links drehen, bis sich der Schuß ohne spürbaren Druckpunkt löst. Dann Druckpunktschraube um ca. 1/4 Umdrehung (nach rechts) zurückdrehen.

Löst sich der Schuß ohne spürbaren Druckpunkt, so muß die Druckpunktschraube nach rechts gedreht werden, bis ein Druckpunkt spürbar ist. Die Feineinstellung dann wie oben.



6. Adjustment of the trigger:

6.1 Adaptation of the trigger to individual finger lenght and position:

Longitudinal and lateral adjustment of the trigger is possible by loosening the screw (1) at the side of the trigger.

6.2 Adjustment of the trigger pull weight:

The trigger pull weight is normally preset by the factory to the minimum value of approximately 120 grams. By turning the front screw (2) of the trigger (see illustration) to the right, the trigger weight can be increased to approximately 300 grams.

6.3 Trigger slack adjustment:

The trigger slack is preset at the factory to give minimum travel before the trigger point or pull is reached. Turning the screw (3) to the left will increase the trigger slack. Please note that if the trigger slack is changed, the trigger pull adjusting screw also has to be turned to the same degree, in the same direction, as per instruction 6.4.

6.4 Trigger pull release point:

The trigger release point has been carefully adjusted at the factory so the shot is released sharply upon reaching the pull weight.

Readjustment of the release point:

If upon reaching a release point you feel a certain creep, this has to be eliminated by turning the trigger pull screw (4) to the left, i. e. turn the trigger pull screw in very small steps to the left until the trigger can be released without feeling any pressure on the finger. Then tighten the trigger pull screw for about one fourth turn clockwise.

If the trigger can be released without feeling any trigger pressure, the trigger pull screw must be turned to the right, until the pressure is felt. Fine adjust as above.

6. Réglage de la détente

6.1 Adaptation de la queue de détente à la longueur du doigt

En desserant la vis (1) de queue de détente, la position de la détente est variable en longueur et latéralement.

6.2 Réglage du poids de détente

Le poids de la détente est réglé en usine à la valeur minimale de 120 grs. En tournant vers la droite la vis (2) placée à l'avant du système de détente (voir illustration), on augmente le poidsjusqu'à 300 grs environ.

6.3 Réglage de la course de garde

Si l'on change la course de garde, il faut aussi ajuster la bossette selon 6.4.

6.4 Bossette

La bossette est soigneusement réglée en usine, afin que le coup parte dès que le point de poussée est atteint.

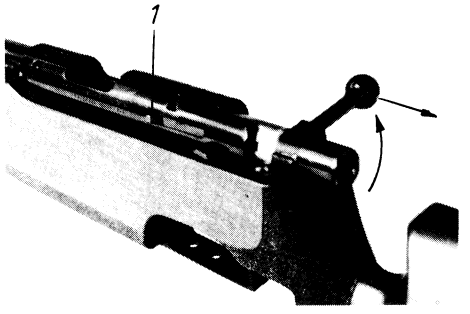
Réglage:

si, après avoir atteint le point de poussée, il y a un certain retard jusqu'à ce que le coup parte (la détente traîne), il est possible de l'éliminer en tournant la vis de bossette (4) vers la gauche jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de résistance. Ensuite tournez vers la droite la vis de bossette d'environ 1/4 de tour.

A l'inverse, si le coup part sans point de poussée tournez la vis de bossette à droite puis réglez avec précision siuvant le processus expliqué ci-dessus.

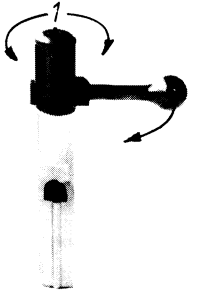
7. Zerlegen des Schlosses

7.1 Schloß herausnehmen.
Dazu muß die Schloßhalteklinke (1) gedrückt werden.

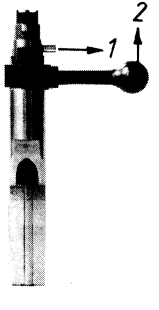


7.2 Schloß entspannen.
Schwenken des Kammerstengels im Uhrzeigersinn*. Abschlußkappe (1) durch Drehen aus der Raste lösen und abnehmen.

* bei Linkssystem gegen Uhrzeigersinn



7.3 Spannstift (1) herausnehmen (falls erforderlich geeignetes Hilfsmittel verwenden).
7.4 Kammerstengel (2) abziehen.



7. Disassembling the bolt:

7.1 Remove the bolt

7.2 Remove the bolt end cap by pushing the cap (1) in and turning to the left.

7.3 Remove the operating handle (2) by removing the securing pin (1).
7.4 Withdraw the operating handle (2).

7. Demontage de la culasse

7.1 Retirez la culasse en poussant le verrou de maintien (1).

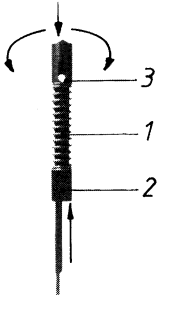
7.2 Tournez le levier de culasse dans le sens des aiguilles d'une montre*. Desserrez la plaque de fermeture (1) du cran d'arrêt en la tournant.

* pour système gaucher contre le sens des aiguilles du montre

7.3 Retirez la goupille de serrage (1) en utilisant un dispositif adéquat.
7.4 Retirez le levier de culasse (2).

7.5 Schlagbolzen mit Federlager aus der Kammer herausnehmen.

7.6 Zum Auswechseln der Schlagbolzenfeder (1), Schlagbolzen (2) und Federlager (3) gegeneinander drücken und gleichzeitig drehen. Zusammensetzen entsprechend, (d. h. Feder über Schlagbolzen schieben. Federlager [mit Ausfräsung nach vorne] auf Schlagbolzen stekken, dann Schlagbolzen und Federlager gegeneinanderdrücken, bis sich Federlager drehen läßt. [1/4 Umdrehung] Bohrung im Schlagbolzen muß voll sichtbar sein).



8. Zusammensetzen des Schlosses

8.1 Schlagbolzen mit Feder in Kammer einführen.

8.2 Kammerstengel aufschieben. Kammergriff muß nach rechts* zeigen.

8.3 Spannstift durch Bohrung im Schlagbolzen stecken.

8.4 Abschlußkappe aufstecken, bis zum Anschlag an Kammerstengel (dazu Abschlußkappe mit Kammer durch Drehen in Übereinstimmung bringen). Dann durch 1/4 Umdrehung der Abschlußkappe diese verriegeln.

8.5 Schloß spannen und in Hülse einführen (siehe Punkt 4).

* bei Linkssystem nach links

7.5 Remove the firing pin with spring and retainer sleeve.

7.6 To change the firing pin (2) or spring (1), compress the spring and turn retainer sleeve (3) one quarter turn and remove. Reassemble firing pin and spring in reverse order.

8. Assembly of the bolt:

8.1 Slide the firing pin with spring into the bolt.

8.2 Slide the operating handle on. Operating handle must face to the right*.

8.3 Put the securing pin trough the bore of the firing pin.

8.4 Attach the retainer sleeve by pressing together. Lock by turning one quarter turn to the right.

8.5 Position the operating handle by turning the bolt handle counterclockwise.

8.6 Insert the bolt into the receiver.

* for left system to the left

Loading:

Use only highest quality .22" caliber long rifle rimfire cartridges. Open bolt, place cartridge in loading trough and gently start the bullet end into the breech opening of the barrel. Close the bolt smoothly with a continuous firm push forward and then downward on the bolt handle. Bolt handle must be in the fully down position before firing.

7.5 Retirez le percuteur avec le ressort et la butée de chambre.

7.6 Pour séparer le percuteur (2) du ressort (1), pressez celui-ci en le tournant.

Pour le remontage, glissez le ressort (fraissure de la butée en avant) sur le percuteur, puis pressez le ressort jusqu'à ce qu'il puisse être tourné d'un 1/4 de tour. Il faut que la fraisure soit bien visible dans le percuteur.

8. Remontage de la culasse

8.1 Introduisez le percuteur avec le ressort dans la culasse.

8.2 Remettez le levier de culasse tourné vers la droite*.

8.3 Placez la goupille de serrage par la forure dans le percuteur.

8.4 Remettez la plaque de fermeture jusqu'à l'arrêt au levier de culasse (en tournant, faites accorder la plaque de fermeture avec la culasse). Verrouiller en tournant la plaque de fermeture d'un quart de tour.

8.5 Armez la culasse par rotation du levier de culasse dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à l'arrêt.

8.6 Introduisez la culasse dans le boitier.

* pour système gaucher à gauche

9. Pflege

Vor dem Schießen muß der Lauf mit einem geeigneten Reinigungsgerät entölt werden. Nach Beendigung des Schießens ist der Lauf zu reinigen und zu ölen. Verwenden Sie hierzu niemals Drahtbürste oder dergleichen.

Ihrem FEINWERKBAU-Kleinkalibergewehr sind die nachstehenden Zuberhörteile beigelegt:

7 Ringkorne
4 Balkenkorne
Zwischenstück für Schaftverlängerung 10 mm
Pistolengriff-Zwischenlage 7 mm (nicht bei Modell 2000 Junior)
Spezialschraubwerkzeug
Diopter mit flexibler Gummiblende
1 FEINWERKBAU-Aufkleber
1 FEINWERKBAU-Aufnäher
1 Innensechskantschlüssel
1 Schießriemenhalter

Technische Änderungen vorbehalten.

9. Maintenance

At the end of each day's use it is advisable to remove the bolt and clean the barrel out as previously noted, and then leave the bore coated with a film of a high grade polarizing oil. Never use a wire brush or similar devices. All external parts of the gun shoud be carefully wiped with a silicone cloth after each handling – being especially careful to remove fingerprints which may cause corrosion. A gun should not be placed in a storage case unless it is thoroughly dry, has been well wiped, and allowed to reach the same temperature as the case. Never put a cold gun in a warm case.

The following accessories are supplied with your FEINWERKBAU small bore rifle:

7 aperture type inserts
4 post type inserts
Intermediate piece for stock extension 10 mm
Pistol grip spacer 7 mm (not for Mod. 2000 Junior)
Special wrench
Diopter with flexible rubber eyeshade
1 FEINWERKBAU sticker
1 FEINWERKBAU cloth badge
1 Spanner wrench
1 Shooting sling holder.

The factory reserves the right to make technical changes without notice.

9. Entretien

Avant le tir, il faut déshuiler le canon avec un matériel convenable. Après le tir, nettoyez le canon et huilez-le. N'utilisez jamais une brosse métallique ou un objet similaire.

Les accessoires suivants sont ajoutés à votre carabine à petit calibre FEINWERKBAU

7 guidons annulaires
4 guidons rectangulaire
Plaquette intercalaire 10 mm pour rallonger la crosse
Plaquette intercalaire 7 mm pour poignée pistolet (pas pour Mod. 2000 Junior)
Tournevis spécial
Dioptre avec écran en caoutchouc flexible
1 auto-collant FEINWERKBAU
1 insigne d'étoffe FEINWERKBAU
1 clef Allen
1 porte bretelle

Modifications techniques réservées.